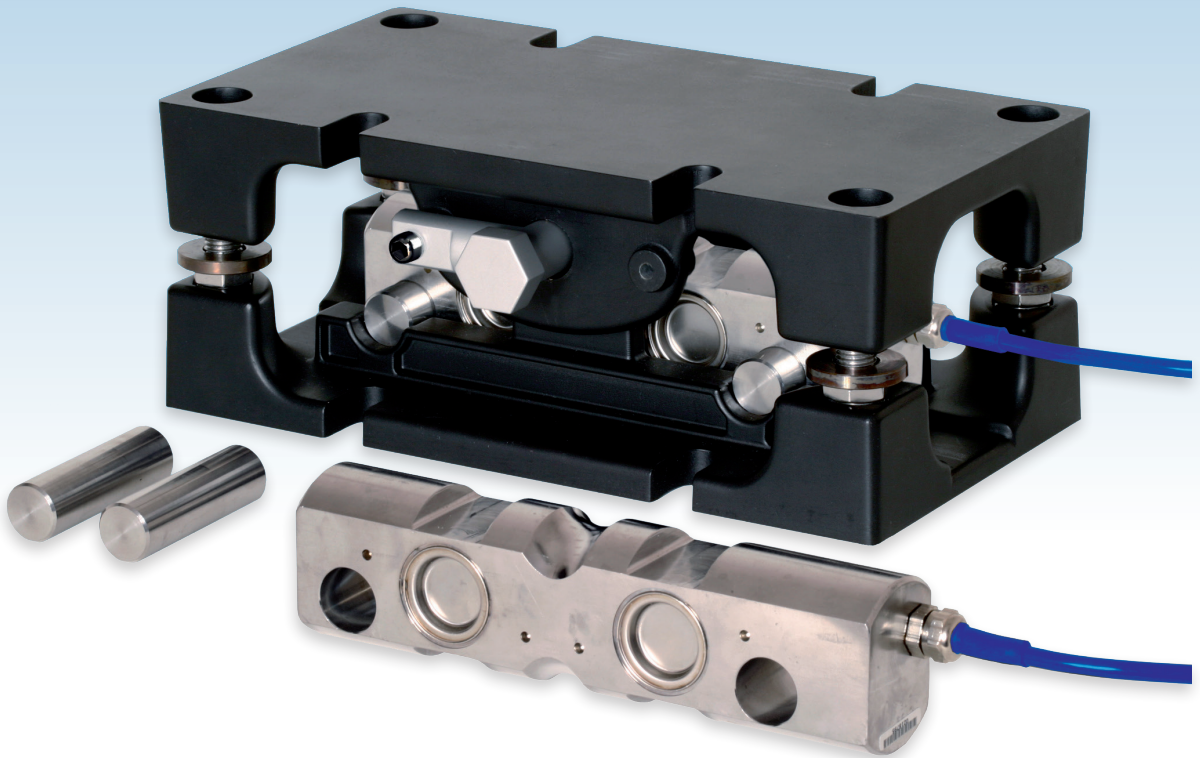


EINZIGARTIGES, PATENTIERTES WÄGEZELLENMODUL FÜR SILO-, TANK- UND BEHÄLTERWAAGEN

Lastbereich 2t bis 30t



Anforderungen der Behälterverwiegung einfach und kosteneffizient gelöst.

Das MasterMount ist das neueste Modell einer innovativen Reihe von patentierten Wiegemodulen, die auf Sicherheit und einfache Installation hin entwickelt wurden.

- Ein-/Ausbau der Wägezelle unter Last ohne Hebevorrichtung oder Dummy-Wägezelle.
- Größte Einsparung bei der Montagezeit.
- Integrierte Abhebesicherung
- Erlaubt Behälterausdehnungen
- Niedrige Bauhöhe, stabiles Design.
- Edelstahlwägezelle, auch mit ATEX oder IECEx Zulassung; Version für hohe Temperaturen oder mit Verstärkerausgang erhältlich
- 5 Jahre Gewährleistung
- Hermetisch verschweißte Wägezelle mit Schutzklasse IP68/IP69K
- Tolerant gegen aussermittigte Belastung
- Robuste und haltbare Lackierung

MASTERMOUNT®

innovation & inspiration...

DIE IDEE

Thames Side's MasterMount ist das neueste einer Reihe von patentierten Wägezellen- und Einbaumodulen, wie das LeverMount und LeverMountLite, und den Lastbereich auf bis zu 30t erweitern.

Das MasterMount wurde für eine einfache und sichere Montage entworfen. Die Wägezelle kann ohne spezielle Werkzeuge oder Hebevorrichtung ausgetauscht werden.

Das spezielle Design vermeidet die Verwendung von Dummy Wägezellen, während an den Behältern geschweißt oder anderweitig gearbeitet wird. Die im MasterMount verwendete hochwertige Edelstahl-Doppelscherstabwägezelle ist das gleiche Modell, das schon im „traditionellen“ Einbaumodul VC3500 verwendet wird.

Ein patentiertes Hebel- und Nockensystem ermöglicht ein Heben und Senken der Kopfplatte mit einer 180 Grad Drehung der Hebeschraube. Dies kann einfach mit einem M30 Steckschlüssel und einem Hebel erledigt werden. Die Fixierung der Edelstahlwägezelle erfolgt über einfach gefesselte Bolzen und benötigt keine kniffligen Sicherungen.

Die Abhebesicherung ist im Einbaumodul integriert und wird nicht, wie traditionell üblich, über die Wägezelle realisiert. Dies schützt die Wägezelle vor negativen Stoßbelastungen. Das MasterMount Einbaumodul wird aus hoch belastbaren Vergütungsstahl gefertigt und ein strapazierfähiger Lack schützt es gegen Korrosion und anderen Umwelteinflüssen.

Ist das MasterMount einmal unter dem Behälter montiert, erfordert der Einbau oder Austausch einer Wägezelle nur Minuten und spart erheblich Zeit- und Installationskosten.

Das MasterMount ist ein Produkt aus der großen Produktpalette an innovativen Thames Side Wägezellen und Kombinationen mit Einbaumodulen mit einem Lastbereich von 10kg bis 1000t, die speziell für den Einsatz in der Prozessindustrie und Materialhandhabung entwickelt wurden.

ATEX UND IECEX ZULASSUNG

Die im MasterMount verwendete Wägezellen der VC3500 Baureihe hat eine Reihe von ATEX und IECEX Zulassungen. Mehrere davon erlauben den Einsatz ohne Zehnerbarrieren, was eine deutliche Kosteneinsparung bedeutet.

Zul.	Kürzel	Sicherheitsparameter	Hauptmerkmale
ATEX	II 1 GD Ex ia IIC T6 Ga Ex ia IIIC T70°C Da	Ui=30 V, Pi=1,3 W Ci=2,4 nF, Li=8 µH	Geeignet für alle Staub und Gaszonen, benötigt Zehnerbarrieren.
IECEX	Ex ia IIC T6 Ga Ex ia IIIC T70°C Da		
ATEX	II 3 G Ex nA IIC T6 Gc (Ta = -20°C to +60°C)	Ui=30 V, Pi=1,3 W Ci=2,4 nF, Li=8 µH	Geeignet für Gas Zone 2. Keine Zehnerbarrieren notwendig. Für weitere Details siehe Zulassung.
ATEX	II 1 D Ex ta IIIC T80°C Da IP6X Ta = (-20°C < Ta < +60°C)	Um=18 V	Geeignet für alle Staubzonen, 20, 21 und 22. Keine Zehnerbarrieren notwendig. Versorgungsspannung muss unter 18V liegen. Sicherer Umgebungstemperaturbereich von -20C bis +60C.

Für weitere Informationen bezüglich der Zulassung mit einem bestimmten Produktschlüssel finden Sie in der Dokumentation im Bereich „ATEX and IECEX Approved Products“ unserer Website.

HOCHTEMPERATUR

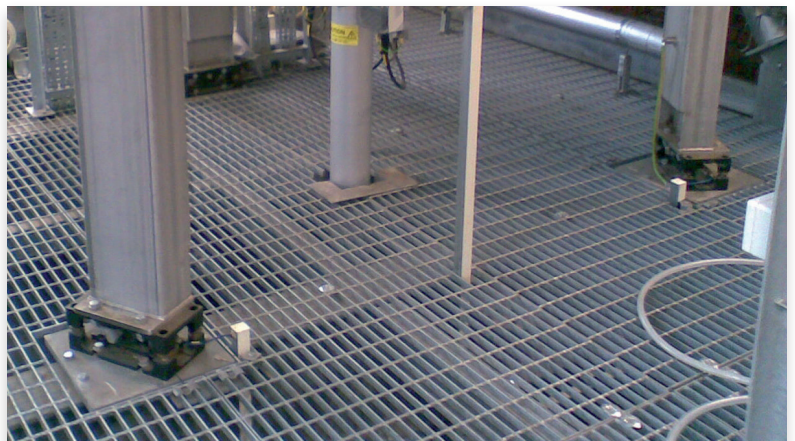
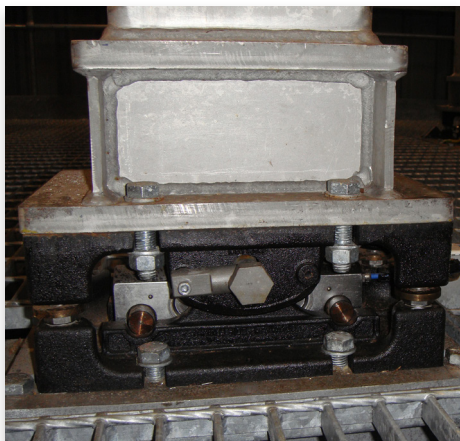
Die VC3500 ist optional in einer Hochtemperatur Version erhältlich, die spezielle Sensorkomponenten und ein PTFE (Teflon) Kabel verwendet. Verwendung in Umgebungen bis 150°C.

EXTREME UMWELTBEDINGUNGEN

Als Option ist eine spezielle Parylene Beschichtung erhältlich, die einen zusätzlichen Schutz bei extremen Umweltbedingungen bietet. Z.B. Stresskorrosion in Chlor- oder Säureumgebung.

STROMAUSGANG

Ein integrierter 4-20mA Ausgang kann bei Bedarf bestellt werden.

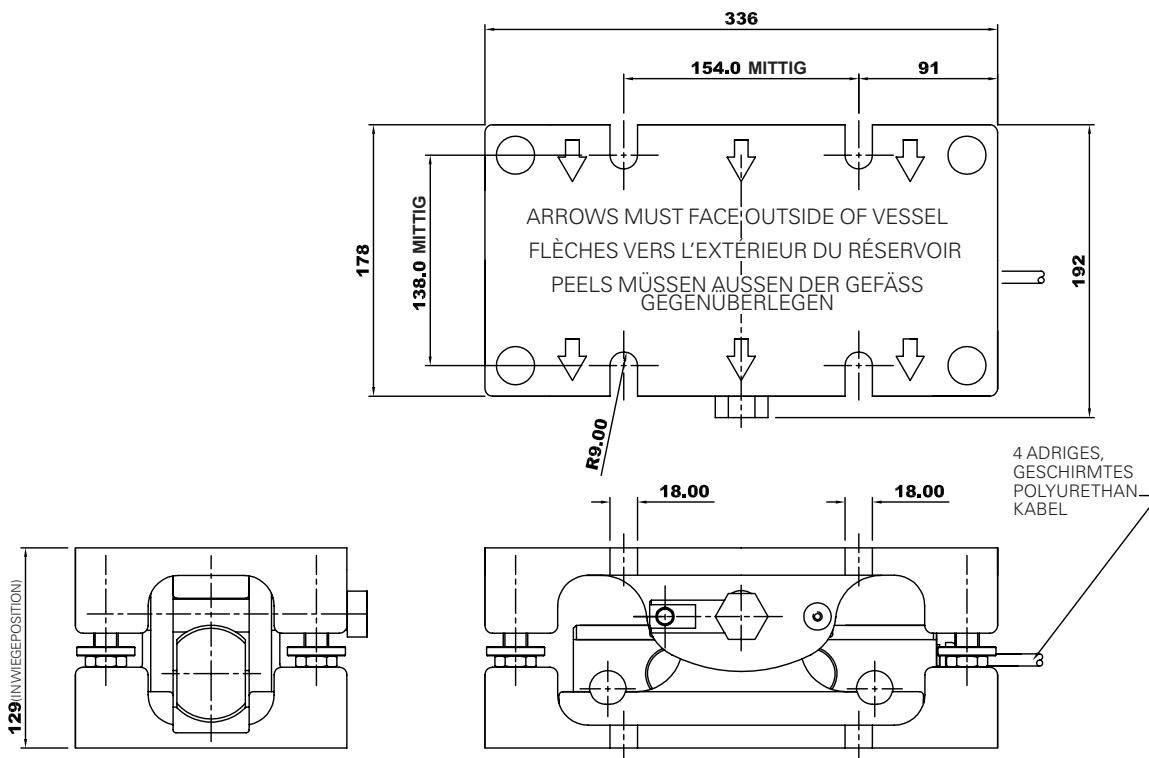


MERKMALE

- Optimal konzipiertes Gussstahl-Einbaumodul mit Edelstahlwägezelle.
- Einfache, robuste Konstruktion bestehend aus zwei Gussteilen gehalten von Durchgangsbolzen.
- Edelstahl-Doppelscherstabwägezelle, hermetisch verschweißt, IP68 / IP69K
- Einfaches Anheben und Senken der Kopfplatte und des Behälters über eine spezielle Nockenscheibe.
- Wägezelle kann sicher unter beladenem Behälter installiert oder ausgetauscht werden.
- Keine Hebeschrauben oder Stützbolzen.
- Robuste Abhebesicherung durch das Montagemodul und nicht über die Wägezelle
- Minimale Differenz von 3mm zwischen Betriebs- und Installationshöhe.
- Ein Design deckt den Bereich von 2t bis 30t ab.

VORTEILE

- Ideal für die Prozessindustrie, die eine genaue, sichere und kostengünstige Lösung benötigt
- Ästhetisch ansprechendes Design
- Einsetzbar in extremsten Umweltbedingungen
- Kein Bedarf an weiteren Hebevorrichtungen
- Einfacher, schneller und sicherer als herkömmliche alternative Montageanordnungen.
- Keine beschädigten Gewinde oder Versetzungen der oberen Montageplatte
- Erhöht die Sicherheit, vermindert mögliche Schäden an der Wägezelle
- Reduziert den Ausgleichsbedarf an Zuleitungen ohne flexible Anschlussverbindungen
- Deckt den Großteil an Anwendungen in der Prozessindustrie ab
- Erheblich weniger Ausfallzeit und reduzierte Kosten im Vergleich zu herkömmlichen Wiegemodulen
- Während der Installation werden keine Dummy-Wägezellen benötigt

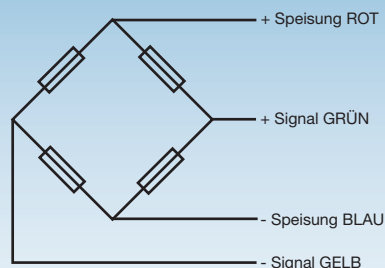


Alle Maße in mm

VC3500 Wägezelle

	Spezifikation Wägezelle	Einheiten
Nennkennwert	2,0 (± 0,25%)	mV/V
Speisespannung – empfohlen	10	V
Speisespannung – max.	18	V
Zulässige Nutzlast	150	%
Bruchgrenze	300	%
Zusammengesetzter Fehler	< ± 0,03	%*
Wiederholbarkeit	< ± 0,015	%*
Ausgang bei Nulllast	< ± 2,0	%*
Eingangswiderstand	785	Ω ± 20
Ausgangswiderstand	705	Ω ± 5
Betriebstemperaturbereich	-50 bis +80	°C
Kompensierter Temperaturbereich	-10 bis +40	°C
Temperaturkoeffizient bei Null	< ± 0,002	%* / °C
Temperaturkoeffizient bei Nennlast	< ± 0,0012	%* / °C
Schutzklasse	IP68 / IP69K	
Kabellänge	20	m
Kabelmaterial	Polyurethan	
Isolierung	>500	MΩ @ 100VDC

* Alle Angaben in Prozent beziehen sich auf Nennlast



Elektrischer Anschluss

4-Leiter, geschirmtes, schmutzbeständiges Polyurethankabel, 20m Länge

Konstruktion

Wiegensensor
Hochfester Edelstahl, Material 17-4PH
Einbaumodul
Legierungsstahl, widerstandsfähige Schutzlackierung
Haltebolzen
Korrosionsbeständiger, gehärteter Edelstahl

MasterMount® Modul

Nennlast Wägezelle (t)	Durchbiegung bei Nennlast (mm)	Ausdehnung über das Modul (mm)	Maximale Vertikallast (kg)		Maximale Seitenlast (kg)	Maximale Querlast (kg)	Maximale Abhebelast (kg)
			Wägezelle installiert	ohne Wägezelle			
2	0,20	+/- 3	40060	34250	9370	1460	13560
5	0,20						
7.5	0,25						
10	0,25						
15	0,30						
20	0,40						
30	0,50						

IHR VERTRIEBSPARTNER:



THAMES SIDE SENSORS LTD

Unit 10, io Trade Centre, Deacon Way, Reading, Berkshire RG30 6AZ

tel: +44 (0) 118 941 1387

fax: +44 (0) 118 941 2004

sales@thames-side.co.uk

www.thames-side.com



Issue: Ge/Mastermount.12.16

MasterMount® ist eine eingetragenes Warenzeichen der Thames Side Sensors Limited

Unsere Politik ist eine kontinuierliche Produktverbesserung. Wir behalten uns daher das Recht vor, technische Veränderungen ohne vorherige Ankündigung durchzuführen